

Derocryl Hydro Shopprimer Turbo Plus ca. RAL 7012

Wässrige Fertigungsbeschichtung auf Basis einer Acrylatdispersion mit aktivem Korrosionsschutzpigment. Schweisszeugnis der SVL Duisburg.

Anwendungsbereiche Produkteigenschaften

- Temporärer Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen und Guss
- Wasserhaltig
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Hohe Stossfestigkeit
- Schnelle Trocknung
- Schnelle Überlackierbarkeit
- Schweissbar bis 25-30 µm Trockenschichtdicke

Technische Daten

Farbtöne

ca. RAL 7012 (z.B. Basaltgrau)

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Flammpunkt

Nicht anwendbar

Temperaturbeständigkeit

Bis 120 °C

Glanz

Matt

Viskosität

Ca. 25 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)

Dichte in kg/l

1,388

Festkörper in %

58

Volumen-Festkörper in %

41

Theoretische Ergiebigkeit

- 16,4 m²/l bei 25 µm TSD
- 11,82 m²/kg bei 25 µm TSD

Empfohlene Schichtdicke

75 µm NSD entspricht 30 µm TSD

Trocknung (DIN EN ISO 1517)

25 µm TSD

Staubtrocken (Tg1)

Nach 5 Min.

Griffest (Tg4)

Nach 12 Min.

Trocken (Tg6)

Nach 25 Min.

Überlackierintervall

- Nach 1 Std. mit wässrigen Lacken
- Nach 24 Std. mit 1K-Lacken
- Nach 48 Std. mit 2K-Lacken

Hinweis

- Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.
- Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert

Ca. 43 g/l

Lösemittelgehalt

Ca. 3 %-Gew

Lagerung

Lagerung

- In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei
- Für gute Durchlüftung sorgen.

Lagerbeständigkeit

- 6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinde

Derocryl Hydro Shopprimer Turbo Plus ca. RAL 7012

Verarbeitung

Airless-Spritzen

- Spritznebelgefahr durch sehr schnelle Trocknung
- Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschliessen
- Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern
- Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren!
- Fließdruck 70 -100 bar
- Düsengröße 0,007 -0,015 inch (0,18 -0,38 mm)
- Geeignet für den Einsatz auf Automatanlagen

Druckluft-Spritzen

- Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich
- Spritzdruck 4 bar
- Düsengröße 1,3 -1,5 mm

Elektrostatik-Verarbeitung

- Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist

Tauchen

Sonstige Verfahren

- Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich
- Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich

Verdünnung

Reinigung

- Max. 5% für Wasser
- Sofortiges Spülen mit Wasser
- Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen

Untergrundvorbehandlung

- Strahlentrostung Sa 2½
- Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung
- Walzhaut, Schweissrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen

Allgemeine Hinweise

- Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %
- Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C
- Objekttemperatur 3°C über Taupunkt

Empfohlener Aufbau

- Grundbeschichtung: Derocryl Hydro Shopprimer Turbo Plus
- Deckbeschichtung: Diverse

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Es gelten unsere gültigen allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart (www.brinerag.ch).