

Stahlbleche

Massbleche Autogen oder Plasma geschnitten

- Blechdicke ab 6 mm
- Güten S235JR und S355JR+N sowie verschiedene Sondergüten
- Rechteck, Ringen, Ronden und Teile nach Zeichnung oder Skizze
- Werks- oder Abnahmeprüfzeugnis nach Vereinbarung

Dienstleistungen

- Schweisskantenvorbereitung gebrannt auf Wunsch
- Stahlstrahlen und grundieren (S+Z)

Toleranzen

- Materialtoleranzen EN 10025/10051
- Schnittqualität EN ISO 9013 Schnittgüte II Genauigkeitsgrad B (DIN 2310 IIB) *

* ohne Vereinbarung

Blechdicke mm	35 bis unter 315 mm	315 bis unter 1000 mm	1000 bis unter 2000 mm	2000 bis unter 4000 mm
3 bis 12	+/- 2,0	+/- 3,5	+/- 4,5	+/- 5,0
> 12 bis 50	+/- 1,5	+/- 2,5	+/- 3,0	+/- 3,5
> 50 bis 100	+/- 2,5	+/- 3,5	+/- 4,0	+/- 4,5
> 101 bis 150	+/- 3,0	+/- 4,0	+/- 5,0	+/- 6,0
> 150 bis 200	+/- 3,0	+/- 4,5	+/- 6,0	+/- 7,0
> 200 bis 250	-	+/- 4,5	+/- 6,0	+/- 7,0
> 250 bis 300	-	+/- 5,0	+/- 7,0	+/- 8,0