

Stahlblech Band dekapiert – DD12

Bezeichnung	DD12
Werkstoffnummer	1.0398
Walzart	warmgewalzt
Gütenorm	EN 10111
Massnorm	EN 10051

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	geeignet
Kaltumformen	geeignet
Schweisbar	geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	geeignet

Oberfläche

- gebeizt, leicht eingeölt



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das warmgewalzte Stahlblech DD12 wird als Laserblech in vielen Anwendungen wie z.B. Apparatebau, Maschinenbau, Industrie oder Hoch- und Tiefbau angewendet.

Das DD12 hat einen minimalen Vorteil beim Abkanten und Tiefziehen gegenüber DD11.

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	1000x2000	1250x2500	1500x3000
3	x	x	x
4	x	x	x
5	x	x	x
6	x	x	x

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung

C max. in %	Mn max. in %	P max. in %	S max. in %
0.100	0.450	0.035	0.035

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze ReH N/mm ²	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Bruchdehnung in %
170 bis 320	Max. 420	mind. 30

Ebenheit nach EN 10051 Streckgrenze R_e ≤ 300 N/mm² / Klasse A

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite		
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500
>2 ≤ 5	15	18	22
>5 ≤ 25	13	16	19

Dickentoleranz nach EN 10051 Streckgrenze R_e ≤ 300 N/mm² / Klasse A

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite			
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500 ≤ 1800mm	>1800mm
> 2.5 ≤ 3	± 0.20	± 0.22	± 0.24	± 0.26
> 3 ≤ 4	± 0.22	± 0.24	± 0.26	± 0.27
> 4 ≤ 5	± 0.24	± 0.26	± 0.28	± 0.29
> 5 ≤ 6	± 0.26	± 0.28	± 0.29	± 0.31
> 6 ≤ 8	± 0.29	± 0.30	± 0.31	± 0.35

