

Stahlblech Band dekapiert - S420MC

Bezeichnung	S420MC
Werkstoffnummer	1.0980
Walzart	warmgewalzt
Gütenorm	EN 10149-2
Massnorm	EN 10051

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	geeignet
Kaltumformen	geeignet
Schweisbar	geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	geeignet



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Oberfläche

- gebeizt, leicht eingeölt

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das thermomechanisch gewalzte S420MC findet seine Anwendung im Fahrzeugbau, Geräte für Hoch- und Tiefbau, Apparatebau sowie in der Rohrindustrie.

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x4000	1500x6000
3			x		
4			x		
5			x		
6			x		
8			x		
10			x		
12			x		
15			x		
20			x		

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung

C max.	Mn max.	Si max.	P max.	S max.	Al mind.	Nb max.	V max.	Ti max.
in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %
0.120	1.600	0.500	0.025	0.015	0.015	0.090	0.200	0.150

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Zähigkeitsprüfung
R _{eH} N/mm ²	R _m N/mm ²	in %	Prüftemperatur
mind. 420	480 bis 620	mind. 19	-20 °C
			-40 °C
			KBZ Joule (mind.)
			40
			27

Ebenheit nach EN 10051 Streckgrenze 420 N/mm² < R_e ≤ 900 N/mm² / Klasse D

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite		
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500
3 ≤ 5	18	21	25
>5 ≤ 25	16	19	22

Dickentoleranz nach EN 10051 Streckgrenze 420 N/mm² < R_e ≤ 900 N/mm² / Klasse D

zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite			
	≤ 1200mm	>1200 ≤ 1500mm	>1500 ≤ 1800mm	>1800mm
> 2.5 ≤ 3	± 0.28	± 0.31	± 0.34	± 0.36
> 3 ≤ 4	± 0.31	± 0.34	± 0.36	± 0.38
> 4 ≤ 5	± 0.34	± 0.36	± 0.39	± 0.41
> 5 ≤ 6	± 0.36	± 0.39	± 0.41	± 0.43
> 6 ≤ 8	± 0.41	± 0.42	± 0.43	± 0.49
> 8 ≤ 10	± 0.45	± 0.46	± 0.48	± 0.56
> 10 ≤ 12.5	± 0.49	± 0.50	± 0.52	± 0.60
> 12.5 ≤ 15	± 0.52	± 0.53	± 0.56	± 0.64
> 15 ≤ 25	± 0.56	± 0.59	± 0.63	± 0.70

