

Stahlblech Quarto - S235JR+AR & S355J2+N

Bezeichnung	S235JR+AR & S355J2+N
Werkstoffnummer	1.0038 & 1.0577
Walzart	warmgewalzt
Gütenorm	EN 10025
Massnorm	EN 10029

Nachbearbeitungen

Laserschneiden/Stanzen	ungeeignet
Kaltumformen	bedingt geeignet
Schweisbar	geeignet
Mechanisch Bearbeitbar	bedingt geeignet

Oberfläche

- schwarz, roh



Beispiel aus unserem Lagerbestand

Anwendungsbereich und allgemeine Eigenschaften

Das Material findet sein Anwendungsbereich im Metallbau, Apparatebau, Rohrindustrie sowie im Baubereich. Die definierten Streckgrenzen garantieren eine gleichbleibende Festigkeit.

Abmessungsbereich ab Lager

Dicke	Quartoblech S235JR+AR			Quartoblech S355J2+N		
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1000x2000	1250x2500	1500x3000
20		x		x	x	x
25				x	x	x
30				x	x	x
40						x

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Chemische Zusammensetzung

	C max. in %	Mn max. in %	P max. in %	S max. in %	N ges. in %	Cu max. in %	Si max. in %
S235JR+AR	0.170	1.400	0.035	0.035	0.012	0.550	*
S355J2+N	0.200	1.600	0.025	0.025	*	0.550	0.550

*nicht definiert

Mechanische Eigenschaften

	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Zähigkeitsprüfung	KBZ Joule (mind.)
	R _{eH} N/mm ²	R _m N/mm ²	in %	Prüftemperatur	
S235JR+AR	mind. 215	350 bis 500	mind. 22	+20 °C	27
S355J2+N	mind. 335	450 bis 630	mind. 18	-20 °C	27

Ebenheit nach EN 10029 / Klasse N / Stahlgruppe L – zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Nennbreite	
	1000mm	2000mm
15 < 25	7	10
25.1 < 40	6	9

Dickentoleranz nach EN 10029 / Klasse A – zulässige Abweichungen in mm

Nenndicke in mm	Toleranz in mm
15 < 25	-0.6 / +1.3
25 < 40	-0.8 / +1.4

